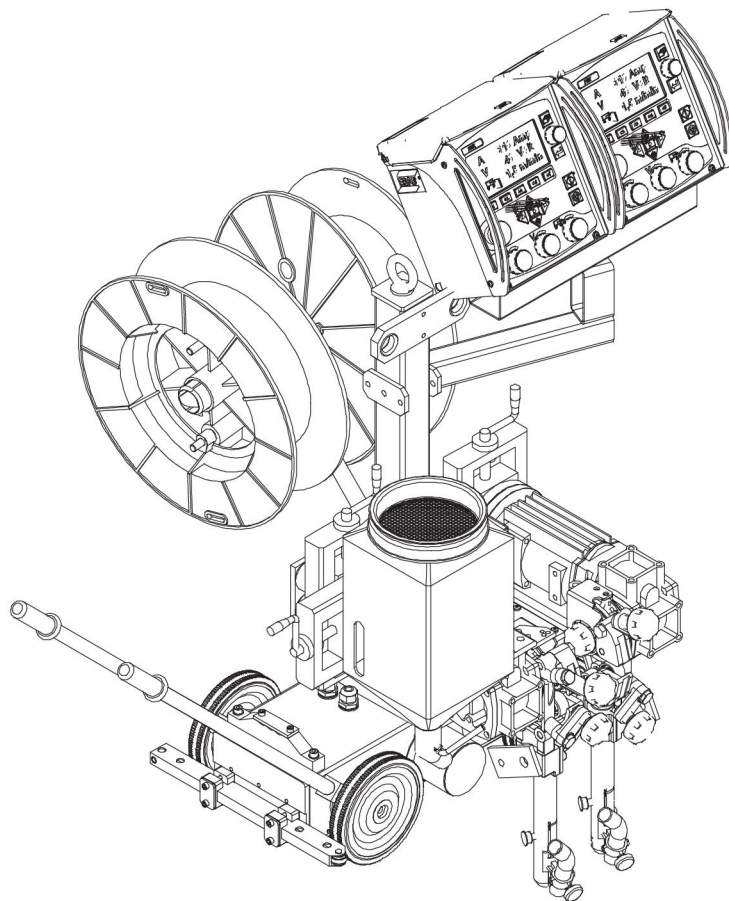


A6 Mastertrac Tandem

A6TF F2



Kasutusjuhend



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to:

The Machine Directive 2006/42/EC; The EMC Directive 2014/30/EU;
The RoHS Directive 2011/65/EU;

Type of equipment

Wire Feeder with control box PEK

Type designation etc.

A2 Multitrac, A2 Tripletrac, A2 S-series
A6 Mastertrac, A6 Mastertrac Tandem, A6 S-series

Brand name or trade mark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, telephone no:

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN ISO 12100:2010	Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction
EN IEC 60974-5:2019	Arc Welding Equipment – Part 5: Wire Feeders
EN IEC 60974-10:2021	Arc Welding Equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements

Additional Information: Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety and environmental requirements stated above.

Place/Date

Signature

Gothenburg
2023-02-07

Peter Kjällström
Product Director Welding Automation and Handling

1	OHUTUS	5
1.1	Sümbolite tähendus	5
1.2	Ohutusabinõud	5
2	SISSEJUHATUS	9
2.1	Üldist	9
2.2	Keevitusmeetod	9
2.2.1	Sukel-kaarkeevitus (SAW).....	9
2.3	Horisontaalne keevitamine	9
3	TEHNILISED ANDMED	10
4	PAIGALDAMINE	11
4.1	Üldist	11
4.2	Põhikomponendid A6TF F2 (SAW)	11
4.3	Põhikomponentide kirjeldus	12
4.3.1	Kandur	12
4.3.2	Kelk	12
4.3.3	Traadi etteandeseade.....	12
4.3.4	Käsiliugurid	12
4.3.5	Konnektor	12
4.3.6	Hammasrattaga mootor (A6 VEC)	12
4.3.7	Räbusti mahuti / räbusti toru / räbusti otsak	12
4.4	Paigaldamine	13
4.4.1	Traaditrummel (lisatarvikud).....	13
4.5	Ühendused	13
4.5.1	Üldist.....	13
4.5.2	Automaatkeevitusseade A6TF F2 (sukel-kaarkeevitus, SAW).....	14
5	KASUTAMINE	15
5.1	Üldist	15
5.2	Keevitraadi läbijuhtimine	15
5.2.1	Tarvikud	16
5.3	Etteanderulli vahetamine	16
5.3.1	Ühekordne traat.....	16
5.3.2	Sulatistäidistraat rihveldatud rullikutele (lisatarvikud).....	16
5.4	Kontaktseadmed sukkel-kaarkeevituse jaoks	17
5.4.1	3,0–6,0 mm ühekordne traat. Kõrgjõudlusega (D35)	17
5.4.2	1,6–4,0 mm sulatäidistraat (D20 ja D35) (lisatarvikud)	17
5.4.3	Traadi reguleerimine tandemkeevituseks	17
5.5	Räbustipulbri lisamine	18
5.6	Transportimine	19
6	HOOLDAMINE	20
6.1	Üldist	20
6.2	Igapäevaselt	20

6.3	Regulaarne	20
7	VEAOTSING	21
7.1	Üldist.....	21
7.2	Võimalikud vead	21
8	VARUOSADE TELLIMINE.....	22
	MÕÕTUDEGA JOONIS	23
	TELLIMISNUMBRID	25
	KULUTARVIKUD	26

1 OHUTUS

1.1 Sümbolite tähendus

Selles juhendis: tähendab Tähelepanu! Olge valvel!



OHT

Tähendab otsest ohtu, mis juhul, kui seda ei väldita, põhjustab otsese raske kehavigastuse või surma.



HOIATUS!

Tähendab potentsiaalset ohtu, mis võib põhjustada kehavigastuse või surma.



ETTEVAATUST!

Tähendab ohtu, mis võib põhjustada kerge kehavigastuse.



HOIATUS!

Enne kasutamist lugege läbi ja tehke omale selgeks kasutusjuhendi juhised ning järgige kõiki märgiseid, töötajate ohutuspraktikaid ja ohutuse teabelehti (SDS).



1.2 Ohutusabinõud

ESAB keevitusseadmete kasutajad on kohustatud tagama, et igaüks, kes töötab seadmetega või nende läheduses, järgiks kõiki asjakohaseid ohutusabinõusid. Ohutusabinõud peavad vastama antud seadme tüübile kehtestatud nõuetele. Lisaks tavapärastele töökohale kehtestatud eeskirjadele tuleb järgida allpool esitatud soovitusi.

Kõiki töid peavad teostama hea väljaõppe saanud ja seadmete tööga hästi kursis olevad töötajad. Seadmete ebaõige kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi, mille tagajärjel võib viga saada kasutaja või seade.

1. Kõik, kes kasutavad seadmeid, peavad olema kursis:
 - selle töö;
 - hädaseiskamislülite asukoha;
 - selle talitluse;
 - asjakohaste ohutusabinõude;
 - keevitamise ja lõikamise või seadme muu kohase kasutamisega
2. Kasutaja peab tagama, et:
 - seadme käivitamisel ei oleks selle tööala piires ühtki kõrvalist isikut
 - kaare käivitamisel või seadmega töö alustamisel poleks keegi kaitsevahendita
3. Töökoht peab:
 - vastama otstarbele;
 - olema tuuletõmbeta.

4. Isikukaitsevahendid:

- Soovitame teil alati kanda isikukaitsevahendeid, nagu kaitseprillid, leegikindlad riided, kaitsekindad
- Ärge kandke kergesti haakuvaid esemeid, nagu sallid, käeketid, sörmused jms, mis võivad kinni kiiluda või põletushaavu tekitada

5. Üldised ohutusabinõud

- Veenduge, et tagasivoolukaabel on turvaliselt ühendatud
- Kõrgpingeseadmetega seotud töid **võib teostada ainult väljaõppinud elektrik**
- Sobivad tulekustutusvahendid peavad olema tähistatud selgelt ja paigutatud käepäraselt.
- Seadmeid ei **tohi** määrada ega hooldada nende töötamise ajal



HOIATUS!

Kaarkeevitus ja -lõikamine võivad vigastada teid ennast ja teisi. Kasutage keevitamisel ja lõikamisel ettevaatusabinõusid.



ELEKTRILÖÖK – võib tappa!

- Paigaldage ja maandage keevitusseade vastavalt kasutusjuhendile.
- Ärge puutuge pingestatud elektrilisi osi või elektroode ei paljakäsi, märgade kinnaste ega rõivastega.
- Isoleerige ennast töödeldavast detailist ja maast.
- Veenduge, et teie tööasend on ohutu.



ELEKTRI- JA MAGNETVÄLJAD – võivad olla tervisele ohtlikud

- Südamestimulaatoreid kasutavad keevitajad peaks enne keevitamist pidama nõu oma arstiga. Elektromagnetväljad võivad häirida mõnede südamestimulaatorite tööd.
- Kokkupuutel elektromagnetväljadega võib olla muid mõjusid tervisele, mida ei teata.
- Keevitajad peaks elektromagnetväljadega kokkupuute vähendamiseks toimima järgmiselt.
 - Juhtige elektroodi- ja töökaablid keha eemal samalt küljelt. Võimalusel kinnitage need lindiga. Ärge paigutage ennast põleti ja töökaablite vahele. Ärge keerake põleti- või töökaablit ümber oma keha. Hoidke keevitusseadme toiteallikas ja kaablid keha võimalikult kaugel.
 - Ühendage töökaabel töödeldava detailiga võimalikult keevituskoha lähedalt.



AEROSOODID JA GAASID – võivad olla tervisele ohtlikud

- Hoidke pead aerosoolidest kaugel.
- Kasutage ventilatsiooni, väljatõmmet kaare kohal või mõlemat, selleks et juhtida aerosoolid ja gaasid sissehingamistsoonist ja lähiümbrusest kõrvale



KEEVITUSKIIRED – Võivad vigastada silmi ja tekitada põletushaavu

- Kaitske oma silmi ja keha. Kasutage õiget keevitusmaski ja filterklaasi ning kandke kaitserõivaid
- Kaitske juuresviibijad sobivate varjete või kardinatega.



MÜRA – liigne müra võib kahjustada kuulmist

Kaitske oma kõrvu. Kasutage kõrvaklappe või muid kaitsevahendeid.

LIIKUVAD OSAD – võivad põhjustada kehavigastusi

- Veenduge, et kõik ukсед, paneelid ja katted on suletud ning kindlalt oma kohal. Katteid tohivad eemaldada ainult asjakohase väljaõppega isikud hoolduse ja tõrkeotsingu eesmärgil. Pange paneelid ja katted oma kohale tagasi ning sulgege ukсед pärast hoolduse lõppemist ja enne mootori käivitamist.



- Seisake mootor enne seadme paigaldamist või ühendamist.
- Hoidke käed, juuksed, avarad rõivad ja tööriistad liikuvatest osadest eemal.

TULEOHT

- Sädemed (keevituspripsmed) võivad põhjustada tulekahju. Veenduge, et läheduses ei oleks kergestisüttivaid materjale.
- Ärge kasutage suletud mahuteid.

KUUM PIND – osad võivad põletada

- Ärge puudutage osi paljaste kätega.
- Enne seadmega töötamist oodake, kuni see on jahtunud.
- Kuumade osade käsistsemisel kasutage põletuste vältimiseks sobivaid tööriistu ja/või isoleeritud keevituskindaid.

TALITLUSHÄIRE – talitlushäirete korral kutsuge spetsialist appi.

KAITSKE ENNAST JA TEISI!

**ETTEVAATUST!**

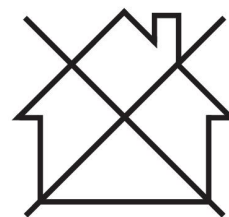
See toode on ettenähtud ainult kaarkeevituseks.

**HOIATUS!**

Ärge kasutage keevitusvooluallikat külmunud torude sulatamiseks.

**ETTEVAATUST!**

Klass A seadmed ei ole mõeldud kasutamiseks elurajoonides, kus elektrivoolu saadakse avalikust madalpingevõrgust. Neis kohtades võib esineda raskusi klass A seadmete elektromagnetilise ühilduvuse tagamisel juhtivuslike või kiirguslike häiringute tõttu.





TÄHELEPANU!

Kõrvaldage elektroonikaseadmed ringlussevõturajatises!

Järgides Euroopa direktiivi 2012/19/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ja selle rakendamist siseriikliku õiguse kohaselt, tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektri- ja/või elektroonikaseadmed kõrvaldada ringlussevõturajatises.

Seadmete eest vastutava isikuna on Teie kohustuseks hankida teavet volitatud kogumisjaamade kohta.

Lisateabe saamiseks pöörduge lähima ESAB'i toodete edasimüüja poole.



ESAB pakub laias valikus keevitamisel vajalikke tarvikuid ja kaitsevahendeid. Tellimisinfo saamiseks pöörduge ESAB-i toodete kohaliku edasimüüja poole või külastage meie veebilehte.

2 SISSEJUHATUS

2.1 Üldist

Kahe keevituspeaga automaatkeevitusseade **A6TF F2** paigaldatakse liikurkärule. See on ette nähtud pötkõmbluste **sukel-kaarkeevituseks (SAW)**.

Seadme kõik muud kasutusviisid on keelatud.

Ette nähtud kasutamiseks koos **PEK**-i ja **ESAB**-i keevitusvooluallikatega **LAF**, **TAF** või **Aristo 1000**.



TÄHELEPANU!

Aristo 1000 ainult koos **PEK**-iga alates seerianumbrist 747-xxx-xxxx.

2.2 Keevitusmeetod

2.2.1 Sukel-kaarkeevitus (SAW)

Keevisõmblust kaitseb keevitamise ajal räbukiht.

- Kõrgjõudlusega sukel-kaar

Kõrgjõudlusega sukel-kaar Ø35 mm liitmikuga lubab koormust kuni 1500 A.

Selle versiooni võib ühe traadiga keevitamiseks varustada etteanderullikutega. Räbustiga kaetud traadi jaoks on saadaval spetsiaalne rihveldatud etteanderullik, mis tagab ühtlase etteande ilma, et esineks deformatsiooni ohtu liiga suure etteandesurve tõttu.

- Tandemkeevitus (sukel-kaar)

Tandemkeevituseks kasutatakse alati **A6SF**-tüüpi keevituspead, mis tuleb ühendada kahe keevitusvooluallikaga ja kahe **PEK**-tüüpi juhtseadmega.

Tandemkeevituspea koosneb kahest üksikust keevituspeast (A6SF), millest kummalgi on oma kontaktots. Kummagi kontaktotsa maksimaalne nimikoormus on 1500 A.

2.3 Horisontaalne keevitamine

Käesolevas käsiraamatus kirjeldatud tooted on ette nähtud horisontaalseks keevitamiseks.



TÄHELEPANU!

Ärge kasutage seadet **A6 Mastertrac Tandem** kaldpinnal keevitamiseks.

3 TEHNILISED ANDMED

	A6TF F2 (SAW)
Toitepinge	42 V vahelduvvool
Lubatud koormus 100% juures	1500 A
Traadi mõõtmed	
Üksik täistraat	3,0-6,0 mm
Sulatistäidistraat	3,0-4,0 mm
Maksimaalne traadi etteandekiirus	4 m/min
Pidurirummu pidurdusmoment	1,5 Nm
liikumiskiirus	0,1-2,0 m/min
Traadi maksimaalne kaal	2×30 kg
Räbusti mahuti maht	10 l
Mass (Ilma traadi ja räbustita)	158 kg
Püsiv A-korrigeeritud helirõhk	68 dB
Korpuse kaitseklass	IP10
EMÜ klassifikatsioon	A-klass

4 PAIGALDAMINE

4.1 Üldist

Paigaldust peab tegema kvalifitseeritud isik.

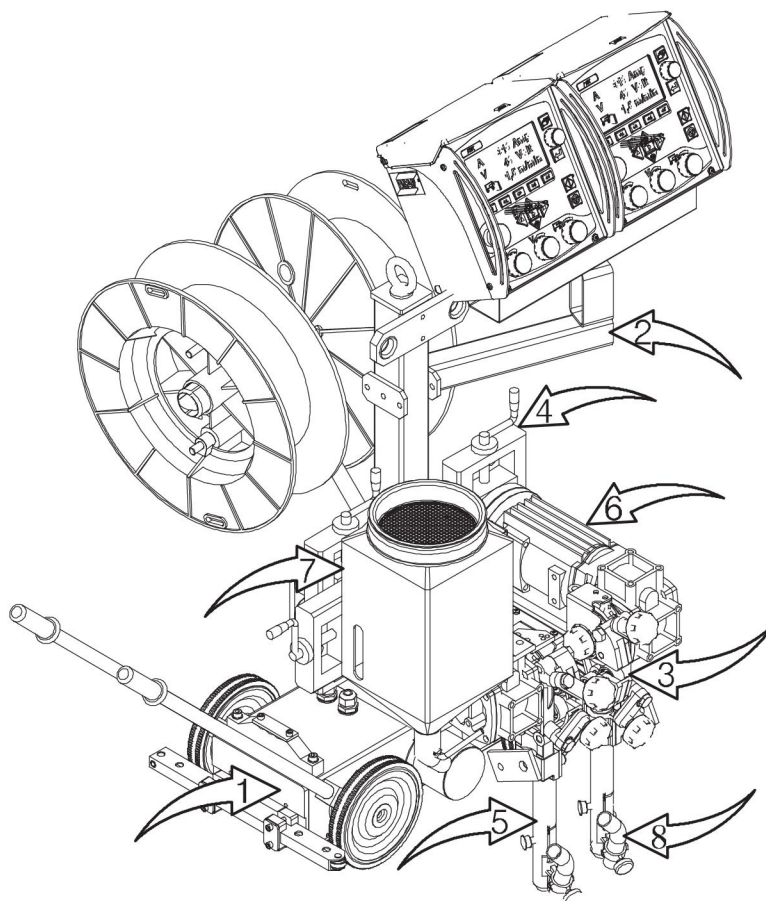


HOIATUS!

Pöörlevad osad võivad põhjustada vigastusi. Olge hoolikas.



4.2 Põhikomponendid A6TF F2 (SAW)



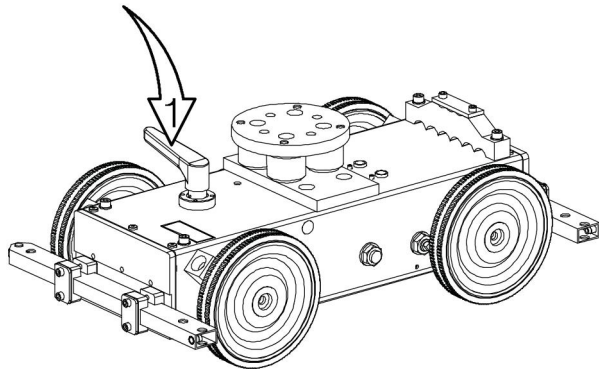
1. Kandur
2. Kelk
3. Traadi etteandeseade
4. Liugkomplekt, käsitsi

5. Konnektor
6. Hammasrattaga mootor (A6 VEC)
7. Räbusti mahuti
8. Räbustiotsak

4.3 Põhikomponentide kirjeldus

4.3.1 Kandur

Kanduril on neljarattavedu. Kandur kinnitatakse lukustushoovaga (1).



4.3.2 Kelk

Kelgule paigaldatakse muuhulgas juhtseade, traadi etteandeseade ja rübusti mahuti.

4.3.3 Traadi etteandeseade

Traadi etteandeseade suunab ja söötab traadi konnektorisse.

4.3.4 Käsiliugurid

Keevituspea horisontaal- ja vertikaalasendit reguleeritakse lineaarliugurite abil. Nurkliikumist saab reguleerida pöördliuguriga.

4.3.5 Konnektor

Edastab keevitamise ajal keevitusvoolu traadile.

4.3.6 Hammasrattaga mootor (A6 VEC)

Mootor söötab keevitustraati.

Lisateavet seadme **A6 VEC** kohta vt kasutusjuhendist 0443 393 xxx.

4.3.7 Rübusti mahuti / rübusti toru / rübusti otsak

Rübusti lisatakse rübusti mahutisse. Sealt edastatakse see rübusti toru ja rübusti otsaku kaudu töödetaile.

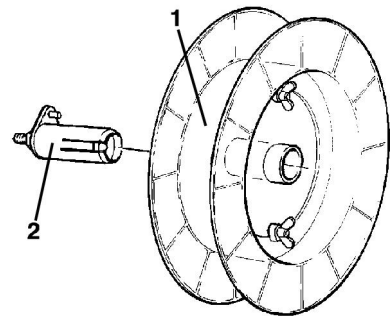
Langeva rübusti hulka reguleerib rübusti mahutile paigaldatud rübustiklapp.

Lisateavet vt peatükist „**Rübustipulbri lisamine**“.

4.4 Paigaldamine

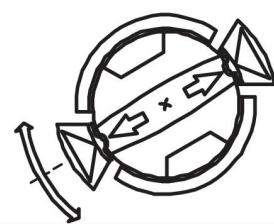
4.4.1 Traaditrummel (lisatarvikud)

Paigaldage traaditrummel (1) piduritrumlile (2).



HOIATUS!

Pooli trumlilt maha libisemise takistamine: Selleks, et pooli lukustada, keerake punast nuppu trumli kõrval asuval ohutusmarkeeringul näidatud viisil.



HOIATUS!

Pooli trumlilt maha libisemise takistamine: Selleks, et pooli lukustada, keerake punast nuppu trumli kõrval asuval ohutusmarkeeringul näidatud viisil.



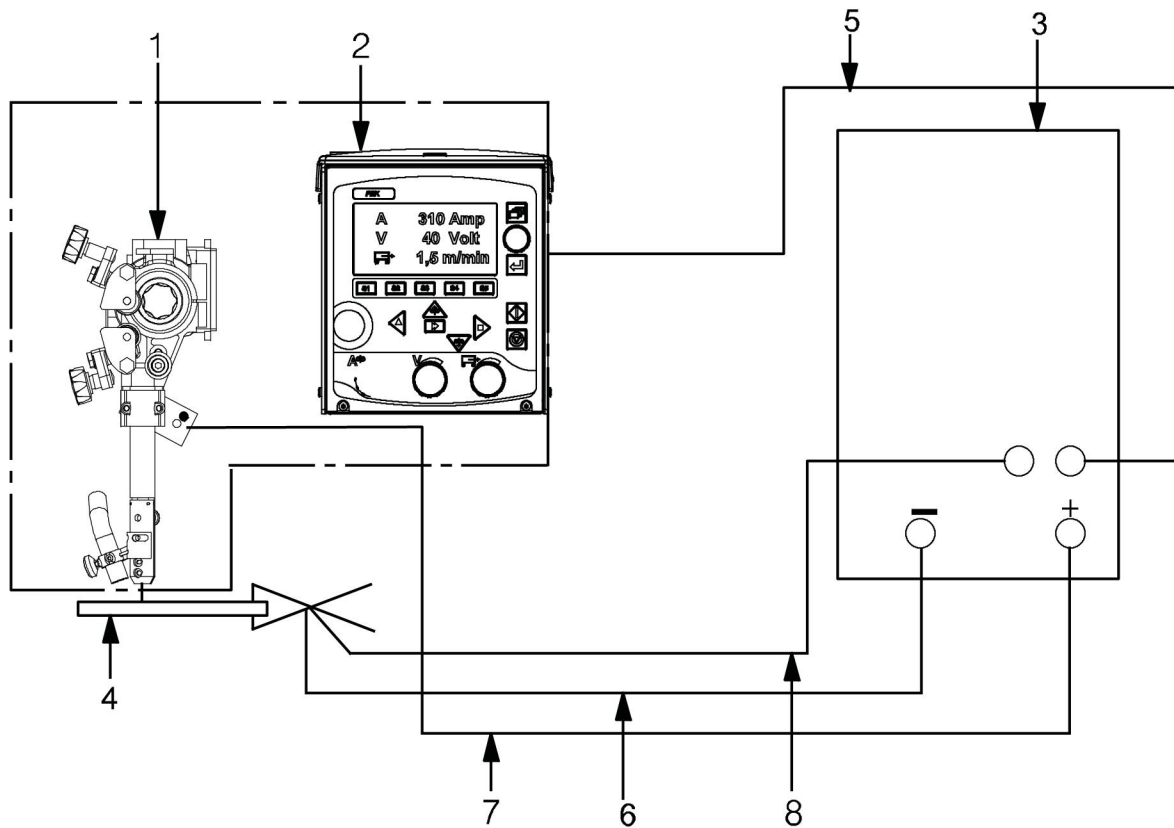
4.5 Ühendused

4.5.1 Üldist

- PEK-i peab ühendama vastava kvalifikatsiooniga spetsialist. Vt eraldi juhendit.
- Teavet seadme **A6 GMH** ühendamise kohta vt eraldi juhendist.
- Teavet seadme **A6 PAV** ühendamise kohta vt eraldi juhendist.

4.5.2 Automaatkeevitusseade A6TF F2 (sukel-kaarkeevitus, SAW)

1. Ühendage vooluallika ja PEK-i vaheline juhtkaabel.
2. Ühendage vooluallika ja töödetaili vaheline tagasivoolukaabel.
3. Ühendage vooluallika ja automaatkeevitusseadme vaheline keevituskaabel.
4. Ühendage vooluallika ja töödetaili vaheline mõõtekaabel.



1. Automaatkeevitusseade
2. PEK
3. Vooluallikas
4. Töödetail

5. Juhtkaabel
6. tagasivoolukaabel
7. Keevituskaabel
8. Mõõtekaabel

5 KASUTAMINE

5.1 Üldist



ETTEVAATUST!

Enne paigaldamist või tööle hakkamist peate lugema ja mõistma kasutusjuhendit.

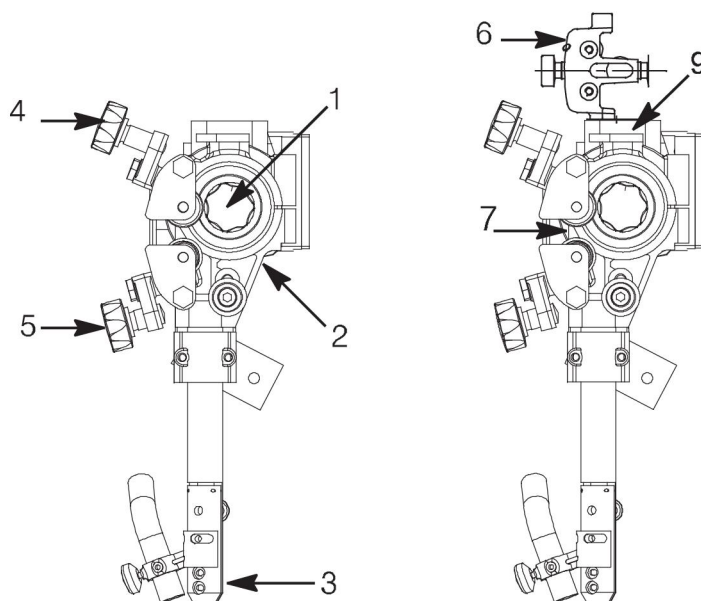


Seadmete käsitlemist puudutavad üldised ohutusnõuanded leiate käesoleva käsiraamatu peatükist "OHUTUS". Lugege see enne seadmete kasutuselevõttu läbi!

tagasivoolukaabel

Enne keevitamise alustamist veenduge, et tagasivoolukaabel oleks kindlasti ühendatud. Vt peatükki „Ühendused“.

5.2 Keevitustraadi läbijuhimine



1. Paigaldage traaditrummel vastavalt peatükis „Paigaldamine“ toodud juhistele.
2. Veenduge, et etteanderullik (1) ja kontakthaarats või kontaktotsak (3) oleksid valitud traadi suuruse jaoks õiges mõõdus.
3. Peene traadiga keevitamine
 - Sisestage traat läbi peene traadi seadme (6).
 - Veenduge, et sirgendaja oleks reguleeritud õigesti, nii et traat väljuks kontakthaaratsist või kontaktotsakust (3) sirgelt.
4. Tõmmake traadi ots läbi sirgendaja (2).
 - Üle 2 mm läbimõõduga traadi korral tõmmake välja 0,5 m ulatuses traati ja sisestage see käsitsi läbi sirgendaja.
5. Asetage traadi ots etteanderulliku (1) soonde.
6. Seadistage traadi pinget etteanderullikul nupuga (4).



TÄHELEPANU!

Ühtlase etteande saavutamiseks ärge üle pinguldage.

7.

Sisestage traat edasi 30 mm ulatuses kontaktotsaku alla, vajutades



PEK-i.

8. Suunake traati, reguleerides nuppu (5).

**TÄHELEPANU!**

Kasutage **alati** juhttoru (7), et tagada traadi ühtlane etteanne (1,6–2,5 mm).

5.2.1 Tarvikud

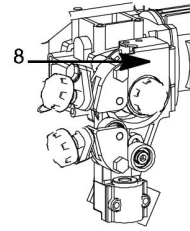
- Peene traadi sirgendaja (6), mis paigaldatakse traadi etteandeseadme (2) klambrile.

**TÄHELEPANU!**

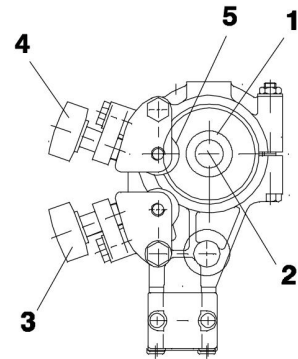
Peene traadi sirgendaja kinnitamisel eemaldage plaat (9), kui see on olemas.

**TÄHELEPANU!**

Ärge eemaldage kaitseplaati (8).

**5.3 Etteanderulli vahetamine****5.3.1 Ühekordne traat**

- Vabastage nupud (3) ja (4).
 - Vabastage käsiratas (2).
 - Vahetage etteanderullik (1).
- Etteanderullid on tähistatud oma vastavate traadisuurustega.

**5.3.2 Sulatistäidistraat rihveldatud rullikutele (lisatarvikud)**

- Vahetage etteanderullik (1) ja surverullik (5) kasutatava traadi suuruse jaoks välja paarina.

**TÄHELEPANU!**

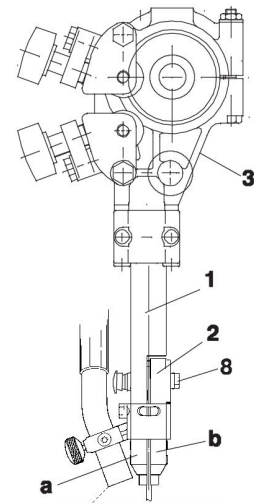
Surverulliku jaoks on vajalik spetsiaalne võllijätk (tellimisnumber 0212 901 101).

- Pingutage survekrugi (4) mõõduka survega, et vältida räbustiga kaetud traadi deformeerumist.

5.4 Kontaktseadmed sukel-kaarkeevituse jaoks

5.4.1 3,0–6,0 mm ühekordne traat. Kõrgjõudlusega (D35)

- Kasutage sirgendajat (3), konnektor (1) D35 kontakthaaratsiga (2).
- Paigaldage üks kontakthaarats komplekti kuuluvate M5 poltidega statsionaarse kontaktotsaku külge (a).
- Paigaldage teine kontakthaarats kaheosalise konnektori (b) vaba poole külge poldi (8) alla. Pinguldage tugevasti, et kontakthaaratsi ja traadi kontakt oleks hea.



5.4.2 1,6–4,0 mm sulatäidistraat (D20 ja D35) (lisatarvikud)



TÄHELEPANU!

Kontakthaaratsi (D35) kasutamisel ei tohi kontakthaaratsit liiga tugevalt kinnitada, et vältida sulatäidistraadi moonumist.

Veenduge, et traadiga oleks saavutatud hea kontakt.

5.4.3 Traadi reguleerimine tandemkeevituseks



TÄHELEPANU!

Esimese ja teise traadi vahekaugus ei tohi olla nii suur, et räbu jõuaks traatide vahel taheneda.

Veenduge, et esimese ja teise traadi vahel saavutataks hea räbustiga katvus.

5.5 Räbustipulbri lisamine

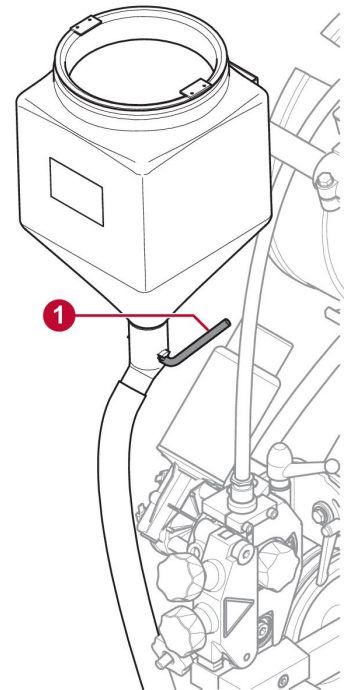
1. Sulgege räbustimahutil olev räbustiklapp (1).
2. Eemaldage räbusti toibusseadmel olev valikuline tsüklon, kui see on paigaldatud.
3. Täitke mahuti räbustipulbriga.



TÄHELEPANU!

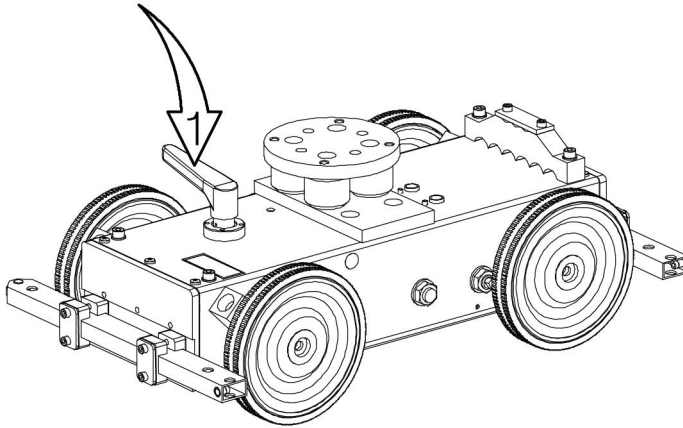
Räbustipulber peab olema kuiv.
Kasutage eelsoojendatud räbustipulbrit ainult juhul, kui räbustimahuti on selleks ette nähtud.

4. Asetage räbustitoru seda keeramata.
5. Reguleerige räbustiotsaku kõrgust keevisõmbluse kohal, et tagada õige kogus räbustit.
Räbusti kogus peaks olema piisav selleks, et ei toimuks kaare läbimist.



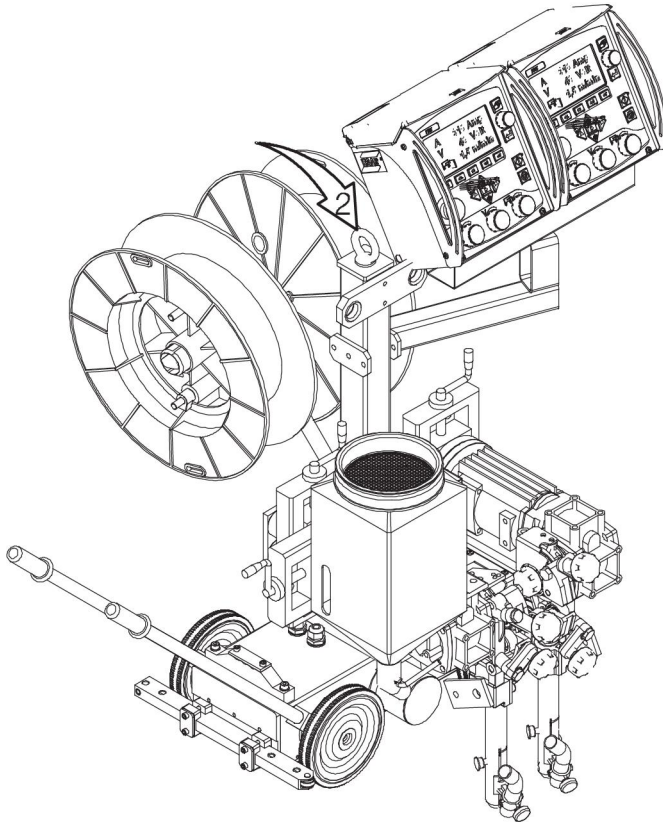
5.6 Transportimine

Eemaldage rattad, keerates lukustushooba (1).



TÄHELEPANU!

Seadme tõstmiseks kasutage tõsteaasa polti (2).



6 HOOLDAMINE

6.1 Üldist



ETTEVAATUST!

Kõik tarnijapoolsed garantiikohustused kaotavad kehtivuse, kui klient on püüdnud toote garantiiperioodi ajal mõnd riket iseseisvalt parandada.



TÄHELEPANU!

Enne mis tahes hooldustöö tegemist tuleb veenduda, et elektritoitekaabel on lahutatud.

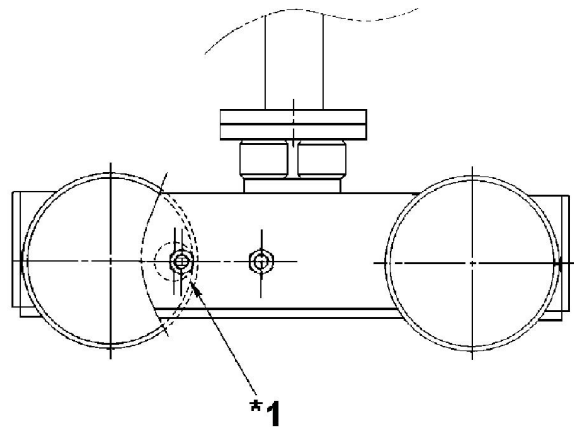
Teavet juhtseadme hoolduse kohta vaadake eraldi juhendist.

6.2 Igapäevaselt

- Puhastage liikuvad osad rübustist ja mustusest.
- Veenduge, et kontaktotsaku kaabel ja kõik elektrikaablid on ühendatud.
- Veenduge, et kõik kruviliited on pingutatud.
- Veenduge, et juhikud ja veorullikud ei ole kulunud ega kahjustunud.
- Kontrollige pidurirummu pidurdusmomenti. Pingutage, kui traadipool jätkab traadi etteande peatumisel pöörlemist. Keerake lahti, kui etteanderullikud libisevad. 30 kg kaaluva traadipooli pidurdusmoment peab olema orienteeruvalt 1,5 Nm. Teavet pidurdusmomenti reguleerimise kohta vt jaotisest „**Pidurirummu reguleerimine**“.

6.3 Regulaarne

- Kontrollige traadi etteandemootori harju iga kolme kuu järel. Vahetage välja, kui need on kulunud 6 mm pikkuseks.
- Kontrollige liugureid, kui liugurid kiiluvad kinni, määrige neid.
- Kontrollige etteandeseadme traadijuhikuid, ajamirullikuid ja kontaktotsakut. Vahetage välja kulunud või kahjustatud osad, vt peatükki „**KULUTARVIKUD**“.
- Kui kandur hakkab liikuma jõnksutades, kontrollige keti pingsust. Vajaduse korral pinguldage ketti.
- Keti pinguldamiseks keerake lahti mutter (*1) ja keerake nukki, seejärel keerake mutter uuesti kinni.



7 VEAOTSING

7.1 Üldist

Varustus

- Kasutusjuhend komplekti kuuluvate osade jaoks.

Kontrollige järgmist

- Veenduge, et vooluallikas oleks ühendatud õige toitepingega vooluvõrku.
- Veenduge, et kõik kolm faasi oleksid õige pingega (faasijärjestus pole tähtis).
- Veenduge, et keevituskaablid ega ühendused poleks kahjustatud.
- Veenduge, et juhtseadised oleksid õigesti seadistatud.
- Veenduge, et enne remonditööde alustamist oleks vooluvõrgu ühendus lahutatud.

7.2 Võimalikud vead

1. Tunnus **Voolutugevuse ja pinge näidud kõiguvad suurtes piirides**

Põhjus 1.1 Klemmiklotsid või otsak on kulunud või vale suurusega.

Toiming Vahetage klemmiklotsid või otsak välja.

Põhjus 1.2 Traadi etteanderulliku surve ei ole piisav.

Toiming Suurendage traadi etteanderullikute survet.

2. Tunnus **Traadi etteanne on ebahühtlane**

Põhjus 2.1 Etteanderullikute surve on valesti seatud.

Toiming Reguleerige traadi etteanderullikute survet.

Põhjus 2.2 Traadi etteanderullikud on vale suurusega.

Toiming Vahetage traadi etteanderullikud välja.

Põhjus 2.3 Traadi etteanderullikute sooned on kulunud.

Toiming Vahetage traadi etteanderullikud välja.

3. Tunnus **Keevituskaablid kuumenevad üle**

Põhjus 3.1 Halb elektriühendus.

Toiming Puhastage ja pingutage kõiki elektriühendusi.

Põhjus 3.2 Keevituskaabli ristlõikepindala on liiga väike.

Toiming Kasutage suurema ristlõikepindalaga kaableid või paralleelseid kaableid.

8 VARUOSADE TELLIMINE



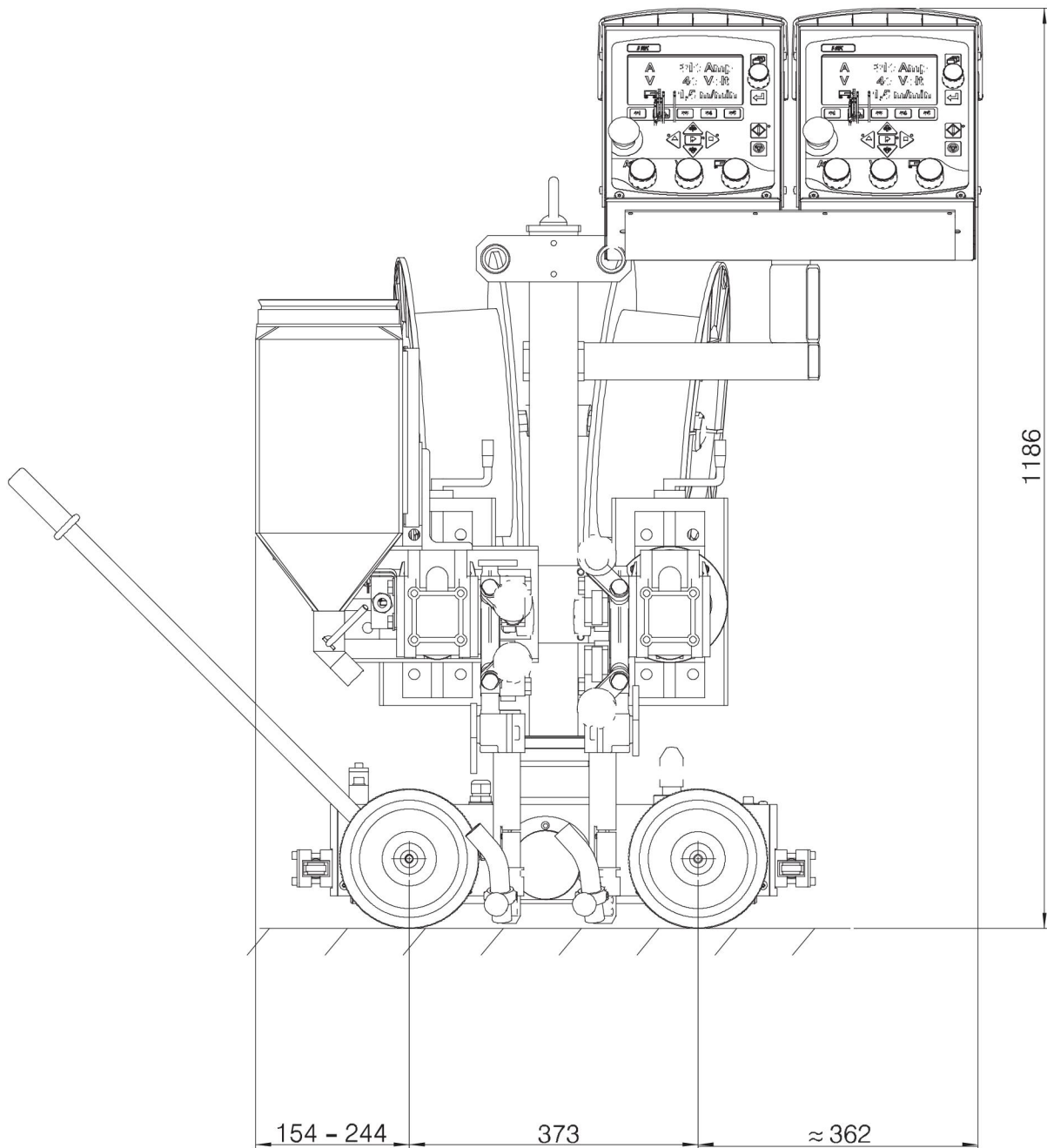
ETTEVAATUST!

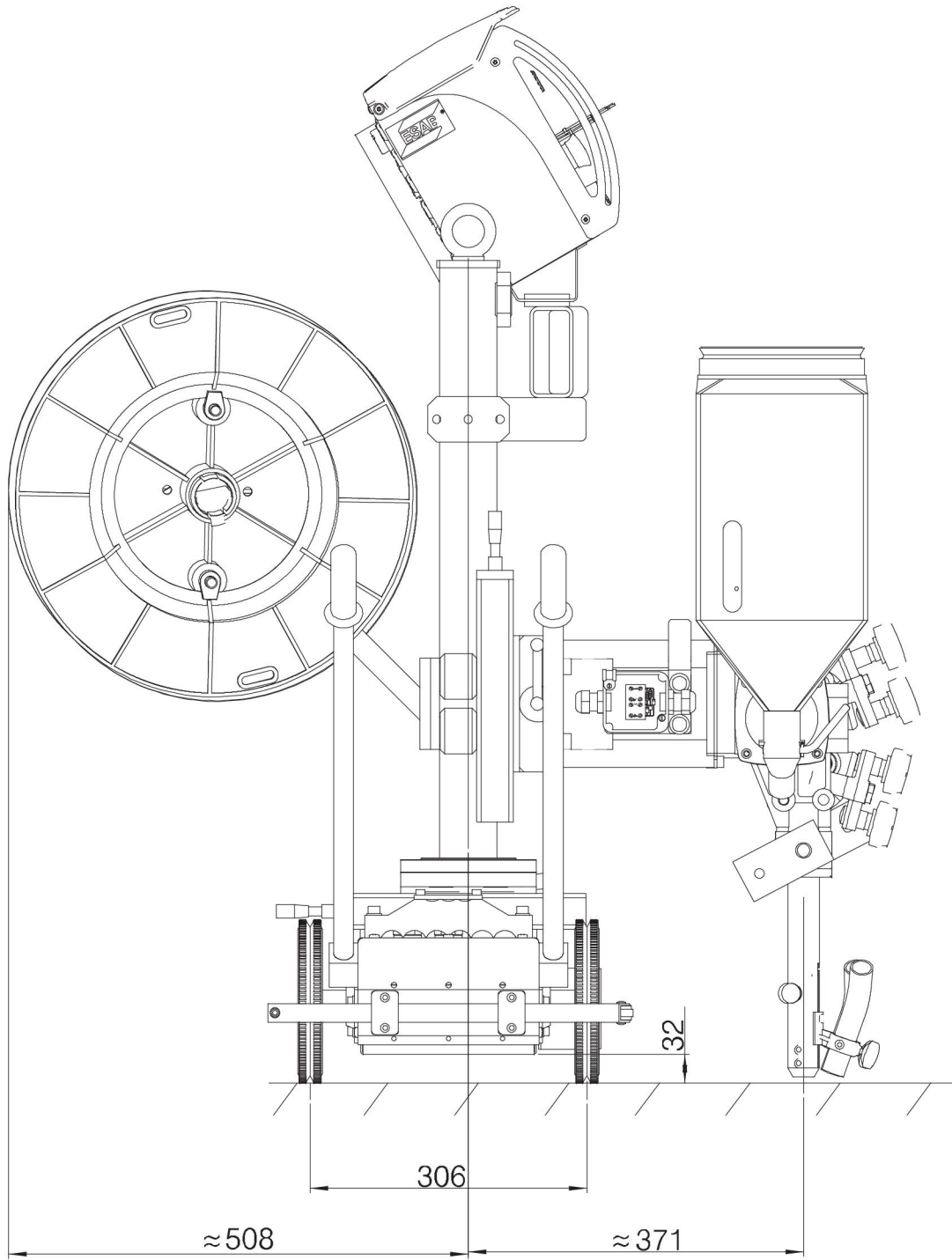
Remondi- ja elektritöid peab teostama ESAB'i volitatud hooldustehnik. Kasutage ainult ESAB'i originaalvaru- ja kuluosi.

A6TF F2 on projekteeritud ja testitud vastavalt rahvusvahelistele ja Euroopa standarditele **EN 60974-5**, **EN 12100-2** ja **EN 60974-10**. Hooldus- või remonditööde lõpetamisel on töid teostanud isik(ud) kohustatud tagama toote vastavuse ülalloodud standardi nõuetele.

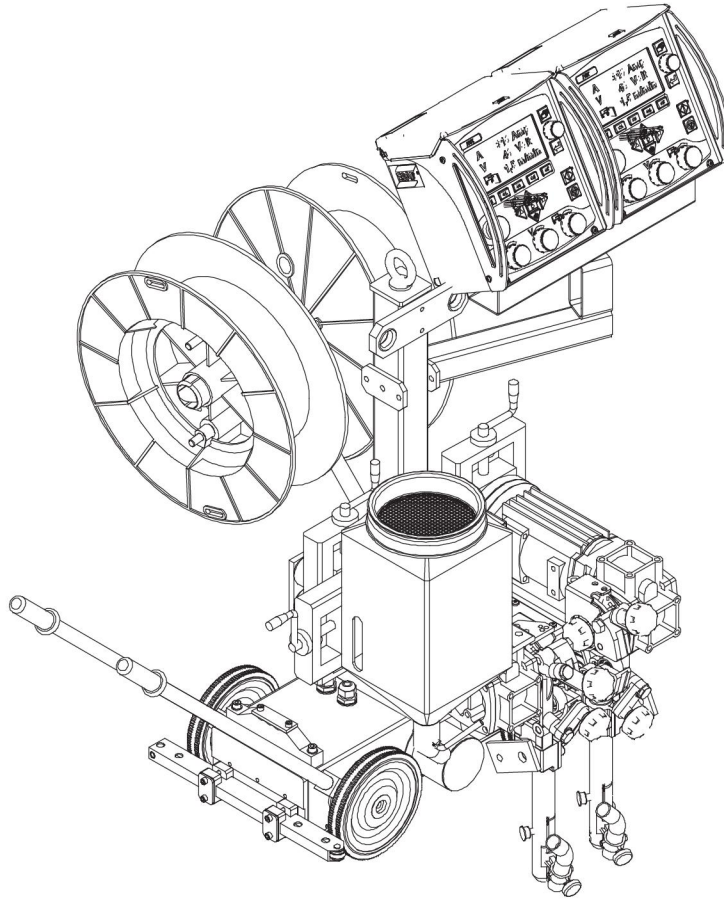
Varuosi ja kulutarvikuid saate tellida lähima ESAB-i toodete edasimüüja juurest, lisateavet vaadake veebilehelt esab.com. Tellimisel märkige palun toote tüüp, seerianumber, kasutamisosstarve ja varuosa number nii, nagu see on esitatud varuosade loetelus. See hõlbustab tarnet ja tagab korrektse kättetoimetamise.

MÕÕTUDEGA JOONIS





TELLIMISNUMBRID

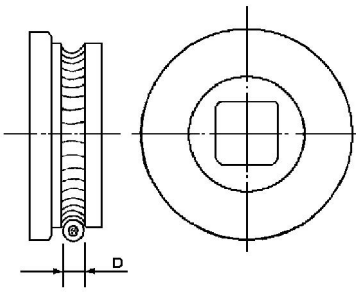


Ordering number	Denomination	Type	Notes
0461 232 882	A6 Mastertrac Tandem	A6TF F2	
0460 949 *74	Instruction manual	PEK Control panel	
0460 948 *01	Instruction manual	PEK Control unit	
0463 649 001	Spare parts list		

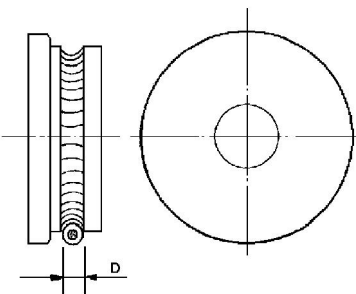
Tehniline dokumentatsioon on saadaval veebiaadressil: www.esab.com

KULUTARVIKUD

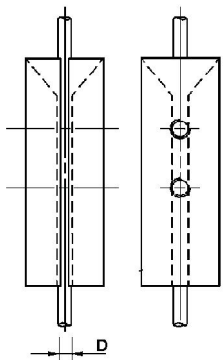
Etteanderullikud

SAW tubular wire		
Part no.	D (mm)	
0146 024 880	0.8–1.6	
0146 024 881	2.0–4.0	

Surverullikud

SAW tubular wire		
Part no.	D (mm)	
0146 025 880	0.8–1.6	
0146 025 881	2.0–4.0	

Kontakthaarats

SAW HD (D35)		
Part no.	D (mm)	
0265 900 880	3.0	
0265 900 882	4.0	
0265 900 883	5.0	
0265 900 884	6.0	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

